

METIGLA
smart covering. simply passion.

Dak met staande naad

Montage handleiding



Dak met staande naad montage handleiding



Het Metigla felsdak wordt verkregen door het profileren van 0,5 mm dikke thermisch verzinkte staalplaten, met een zinkgehalte van ten minste 275 g/m², conform Euronorm EN 10346, hetgeen een hoge weerstand tegen corrosie biedt.

De zinklaag wordt beschermd door een meerlagen technologie, met opeenvolgende coatings van passief, primaire laag en buitenlaag van polyester (glanzend - SP van 25 µm of mat - SPM van 35 µm), PVDF (vinylideen polyfluoride) van 25 µm of PUR NOVA polyurethaan van 55 µm.

Metigla also offers a complete range of finishing parts, accessories and a complete rainwater system, for a complete and safe roof.

Metigla biedt ook een compleet assortiment afwerkingsstukken, accessoires en een compleet regenwatersysteem, voor een compleet en veilig dak.

De goede kwaliteit van het eindproduct, de ultramoderne uitrusting en de kwaliteitscontrole gedurende het hele productieproces, maken van Metigla Falt-en Clic panelen een product dat aan de meest veeleisende eisen voldoet.

Behandeling en transport

De Metigla staande naad profielen worden geleverd in gesloten en gewikkelde verpakkingen. De goederen worden mechanisch geladen, met behulp van de vorkheftruck.

Het is aangeraden de pakketten met riemen vast te zetten om beweging en beschadiging tijdens het transport te voorkomen. Om krassen op of beschadiging van de metalen platen te voorkomen, zal het lossen gebeuren met een automatische of manuele vorkheftruck, met inachtneming van de specifieke behandelingsregels.

Het gebruik van beschermende handschoenen en kleding is verplicht. Scherpe randen en hoeken vereisen extra aandacht.

Ontvangst van de materialen

Indien de klant verantwoordelijk is voor het transport, wordt de ontvangst van de materialen uitgevoerd na het laden van de vrachtwagen. Indien het transport door Metigla wordt uitgevoerd, wordt de ontvangst vóór het lossen bij de klant uitgevoerd.

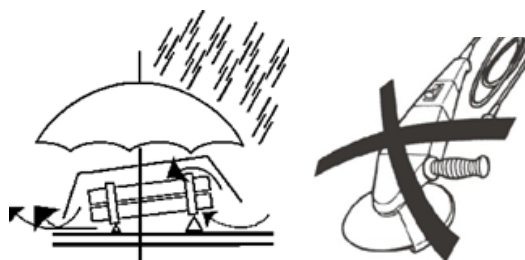
De geleverde producten zullen bij ontvangst worden gecontroleerd. Zij moeten kwantitatief en kwalitatief in overeenstemming zijn met de bestelling en de verzendnota. Elke afwijking dient onmiddellijk schriftelijk te worden vastgelegd en binnen maximaal 3 dagen na ontvangst aan Metigla te worden gemeld.

Opslag

Indien de metalen platen vóór de montage moeten worden opgeslagen, moeten zij schuin worden geplaatst om te voorkomen dat zich tussen de platen water ophoopt.

De opslag vindt plaats in een gesloten, droge en goed geventileerde, weerbestendige ruimte, op balken van droog hout.

De maximale opslagtijd binnenshuis is **90 dagen**. In geval van buitenopslag wordt aanbevolen de producten maximaal **30 dagen** te bewaren.



Snij- en montagegereedschap

De metalen staande naadplaten van Metigla wordt op de in de bestelling aangegeven lengte geleverd en afhankelijk van de vorm van het dakgebinte ter plaatse gesneden. De platen kunnen worden gesneden met: kniptang, metaalplaatschaar of elk ander gereedschap dat de plaat niet oververhit op de snijplaats.

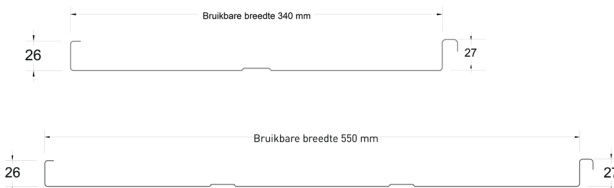
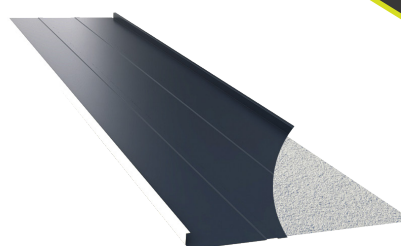
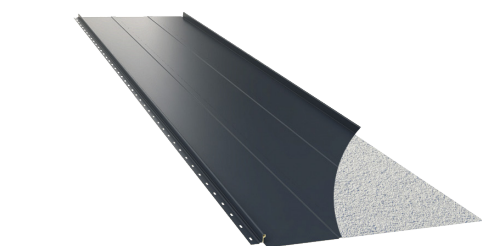
Het is verboden de metalen platen te snijden met een haakse slijper of andere snijwerktuigen die het oppervlak van de plaat oververhitten. Bij gebruik van deze gereedschappen vervalt automatisch de garantie op het product.

De plaat wordt onmiddellijk ontdaan van alle snijresten, met een borstel of door blazen met perslucht. Aan het einde van de installatie moet de beschermende plakfolie worden verwijderd.

Aanbevolen gereedschap:

- schaar voor het recht afsnijden;
- links en rechts scharen;
- elektrische schaar;
- schroevendraaier;
- magnetische steeksleutels;
- schroevendraaierskoppen;
- vouwtang;
- plooihamer (plastic);
- vouwprisma;
- tang met afgeronde kop;
- buigapparaat voor haken;
- kniptang, meetlint, koord;
- houtzaag;
- chainsaw;
- kettingzaag;
- haakse zaag;
- gradenboog; metaalzaag;
- draagbare abkant.

Technische informatie



Technische informatie

Grondstof	Geverfde staalplaat			
Beschikbare dikte (mm)	0.5			
Staal klasse	minimaal S250GD			
Minimale zink coating (g/m²)	275			
Buitenste verflaag – Blinkend (µm)	SP L	SP MAT	PVDF	PUR NOVA
	25	35	25	55
RUV/RC	RUV2/RC2	RUV4/RC4	RUV4/RC4	RUV4/RC5

Profiel	CLIC 306	CLIC 515	FALT 340	FALT 550
Totale breedte (mm)	344	553	353	563
Bruikbare breedte (mm)	306	515	340	550
Gewicht (kg/m²)	~4.9	~5.5	~5.1	~4.6
Minimum lengte (mm)	500		500	
Maximum lengte - Aanbevolen*** (mm)	6000		6000	
Vouwhoogte (mm)	25		27	
Minimum helling - Aanbevolen (°)	8		4	

*SP L – Blinkend Polyester
 SP MAT – Super Mat Polyester
 PVDF – Polyvinylideen fluoride
 PUR NOVA – Mat Polyurethaan

***Metigla kan staande naadprofielen produceren op elke gevraagde lengte, maar voor het gemakkelijk en veilig laden, lossen en transporteren, raden we een maximum lengte van 6000 mm aan.

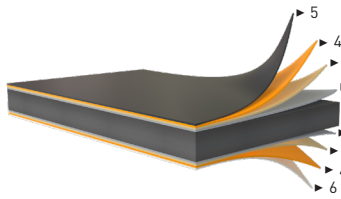
Op vraag kunnen we ook staande naadprofielen produceren zonder decoratieve profilering.

Technische informatie over het FONO-folie

Samenstelling	PES/PE/synthetic rubber	Waterabsorptie bij 0° (g/m²)	min 900
Behandeling	lijm	Ontvlambaarheid van het folie	A2 - s1, d0
Speciaal kenmerk	waterabsorptie	Scheurweerstand (mm)	min 10 N/25
Gewicht (g/m²)	95	Geluidsabsorptie (Db)	0.42
Dikte (mm)	< 1	Warmteoverdrachtscoëfficiënt (W/mK)	0.038

Type staal en structuur

Minimum S250D staal met 275 g/m² zinklaag, conform aan de Europese standaarden EN 10346 en EN 10143.



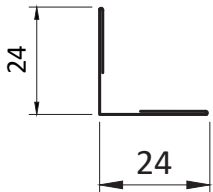
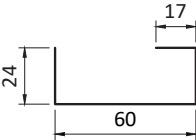
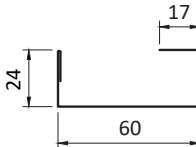
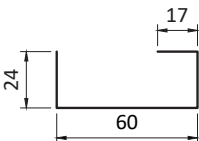
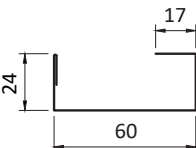
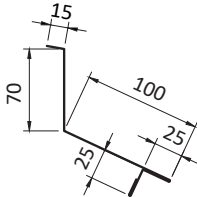
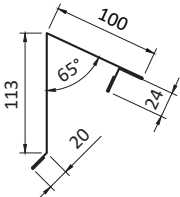
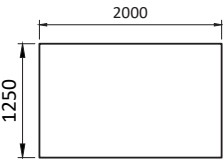
- 1 ► Staal
- 2 ► Zinklaag
- 3 ► Passiveringslaag
- 4 ► Basisbeschermlaag
- 5 ► Buitenste verflaag
- 6 ► Binnenste verflaag

- 🏠 **Waterdicht**
- 🌬️ **Licht gewicht**
- ⚙️ **Aanpasbaar**
- 🔧 **Makkelijke montage**
- 💚 **Lange levensduur**
- ♻️ **Duurzaam**

Afwerkingsstukken

Gootslab 	Geventileerde gootslab 	Kilgoot
Druiplijst 	Bevestigingsprofiel 	Windveer
Nokplaat tegen muur 	Rechte nok 	Geventileerde rechte nok
Halve nok 	C-Noksteun 	C-Geventileerde noksteun

Afwerkingsstukken

L-Noksteun 	C 300-Noksteun 	C 300-Geventileerde noksteun 
C 500-Noksteun 	C 500-Geventileerde noksteun 	Geventileerde nokplaat tegen muur 
Geventileerde halve nok 	Vlak Plaat 	

Berekening van de benodigde materialen

De berekening van de benodigde materialen wordt gemaakt op basis van het dakbedekkingsplan. (Fig. 1)

Indien de constructie niet overeenstemt met de afmetingen van het project, worden de werkelijke afmetingen van het dak opgemeten.

Maak een schets van het dak en noteer de werkelijke afmetingen, gemeten of bepaald, rekening houdend met de helling van het dak.

Deze gegevens moeten het volgende bevatten:

- de afstand tussen de nok en de dakrand (lengte van het water);
- lengte van de dakrand;
- noklengte;
- afmetingen van het dakraam, hoogte van de dakrand, enz.

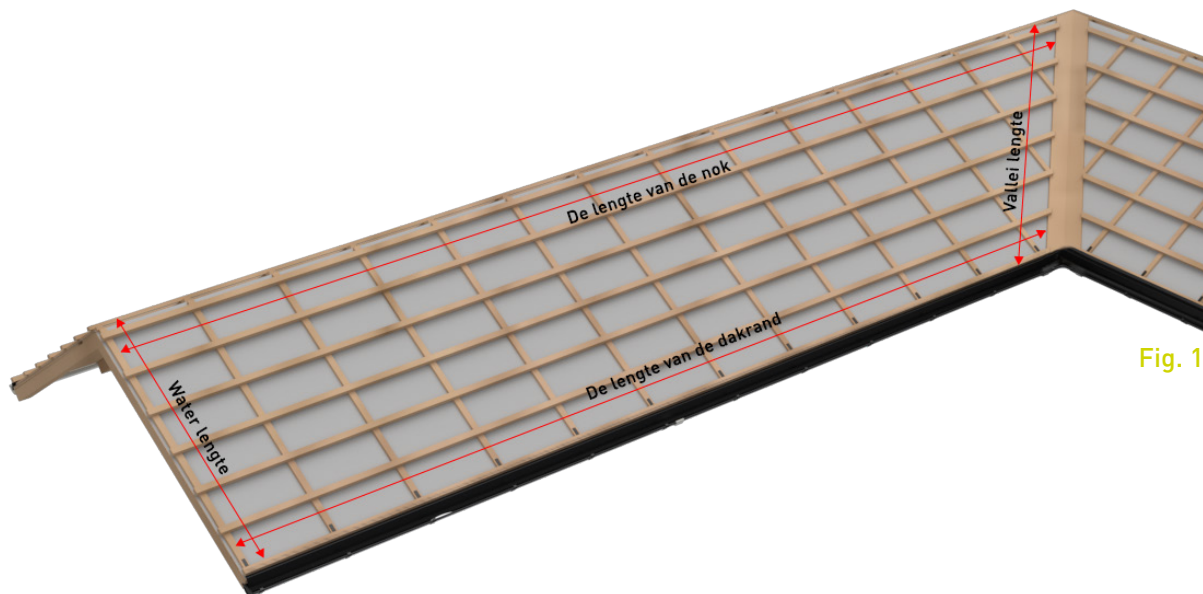


Fig. 1

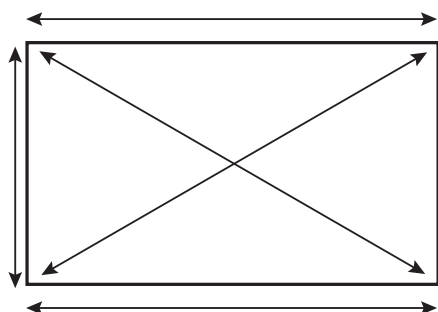


Fig. 2

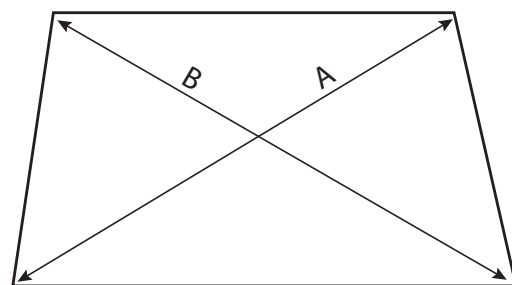


Fig. 3

Deze gegevens worden gebruikt om alle plannen te bepalen die het dak vormen, alsook om de nodige materialen voor het regenwatersysteem te berekenen.

De plannen die het dak vormen worden verdeeld in rechthoeken, met de nuttige breedte van de felsbaan en een maximumlengte van 6 m* (aanbevolen maximumlengte voor de veiligheid bij het laden/handelen op de werf), wat het vereiste aantal felsbanen oplevert. Aan de zijkanten van elk plan zullen specifieke afwerkingsstukken worden aangebracht, dit is het stadium waarin de behoefte aan afwerkingsstukken wordt bepaald.

Alvorens met de eigenlijke installatie te beginnen, is het aanbevolen om bijkomende controlemetingen uit te voeren.

Bijvoorbeeld, door de afmetingen van de diagonalen te controleren, kunnen we te weten komen of het dakoppervlak rechthoekig is. (Fig. 2/3/4)

Het is aanbevolen om de horizontaliteit van de dakranden en de nok te controleren! Kleine vormverschillen (maximaal 30 mm) kunnen worden verholpen door de eerste lamel correct te plaatsen. Wij raden u aan lijnen te trekken die loodrecht op de daklijn staan.

De metalen felsbanen worden loodrecht op de dakrand geplaatst. Als het dakoppervlak niet rechthoekig is, zullen de felsbanen worden gesneden volgens de vorm van het dak. (Fig. 5)

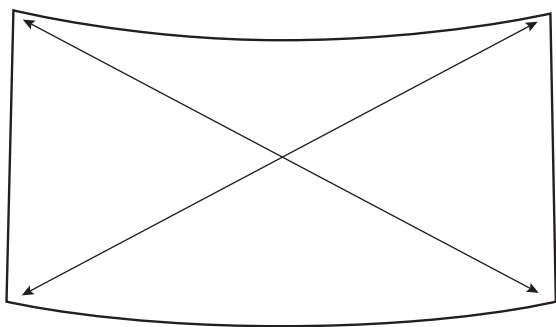


Fig. 4

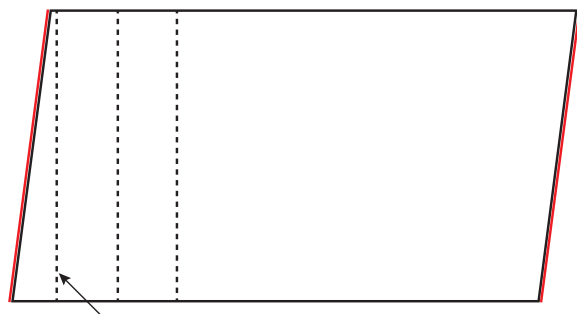


Fig. 5

STAP 1

Het plaatsen van de anticondensfolie

Het Metigla felsdak is geïnstalleerd op een geventileerd houten frame. De latten (100-500mm) worden geïnstalleerd op een maximale onderlinge afstand van 200-300mm. Installeer de laatste lat niet in de nok om uitzetting mogelijk te maken. **Voor het FALT felssysteem wordt installatie op een ventilatiemat aanbevolen.**

De anticondensfolie wordt onder het regelwerk aangebracht en werkt als een waterdicht membraan in geval van condensatie. Het wordt evenwijdig aan de randstroken bevestigd, met behulp van de tegenlatten, van de dakgoot tot de nok, met een overlapping van 150 mm.

Bij de nok moet de folie aan beide zijden 200 mm overlappen.

Voorkom dat de folie wordt uitgerekt om temperatuurverschillen op te vangen. Als de folie moet worden uitgerekt, moet hij worden bevestigd met een overlapping van ten minste 100 mm. Het gebruik van een anticondensfolie wordt aanbevolen, zelfs voor daken met thermische isolatie.

STAP 2

Installatie van de dakgootafsluiting

De dakgootafsluiting is het sluitelement dat de waterstroom naar de dakgoot leidt.

Installeer de dakgootafsluiting op de rand van de dakgoot, zodat de druiprand buiten de binnenrand van de dakgoot uitsteekt. Lijn de secties uit over de lengte van de dakgoot. Zet de dakgootafsluiting vast met zigzagbouten, elke 300 mm uit elkaar. (Fig. 6)

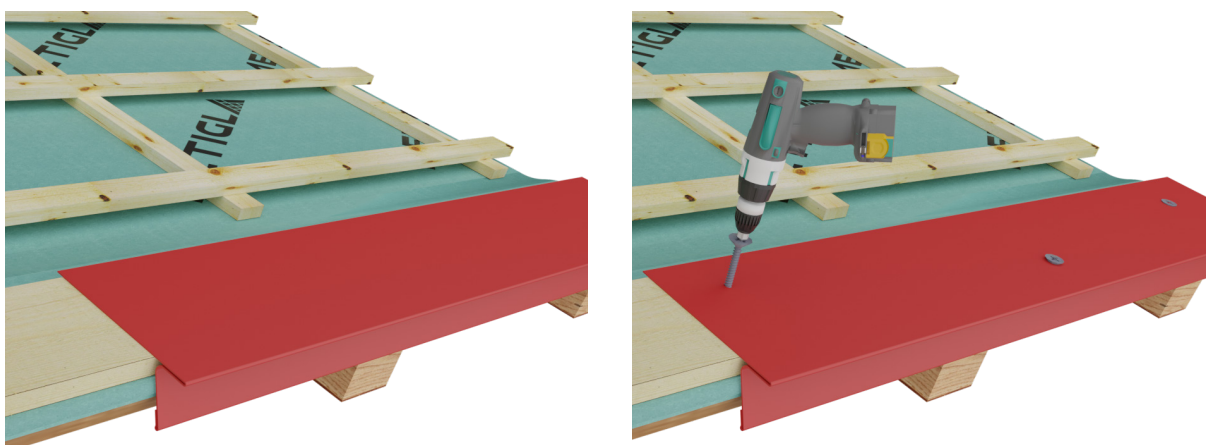


Fig. 6

STAP 3

Vorbereiding van de kilgoot

Bij geventileerde daken op een constructie met lat en tegenlat wordt de vallei aan de tegenlat gemonteerd.

Plaats de vallei op de steun en markeer het snijpunt met de dakrandafsluiting. Voeg 25 mm van de markering toe, zodat het dal over de dakgootsluiting kan worden gevouwen.

Knip met een handschaar en verwijder het overtollige materiaal. Snijd de vallei aan de onderkant in, zodat de 25 mm over de sluiting aan de onderkant van het dak kan worden gevouwen. (Fig. 7)

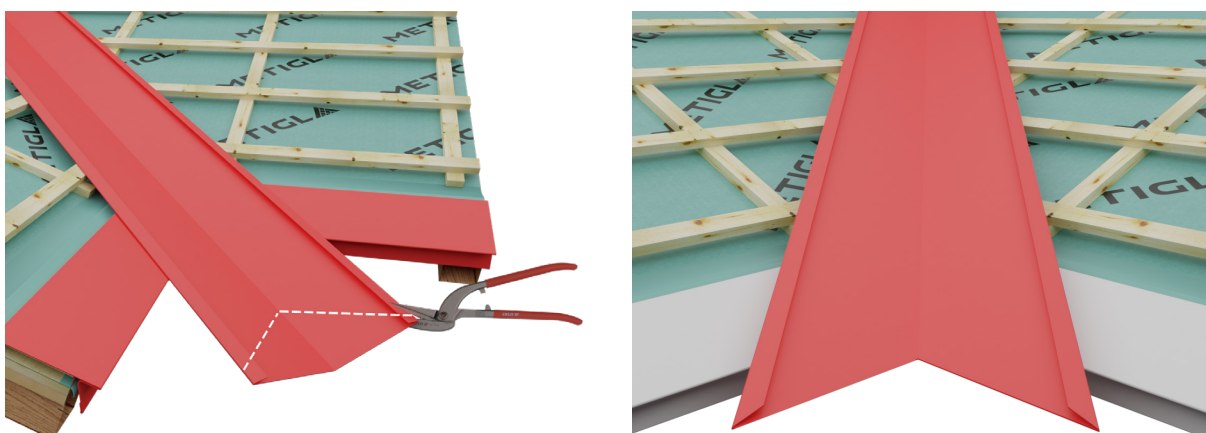


Fig. 7

Installatie van de vallei

Maak bevestigingsclips uit een strook metaal van 25 mm. Plaats de clips op elke lamel en zet ze vast. (Fig. 8)

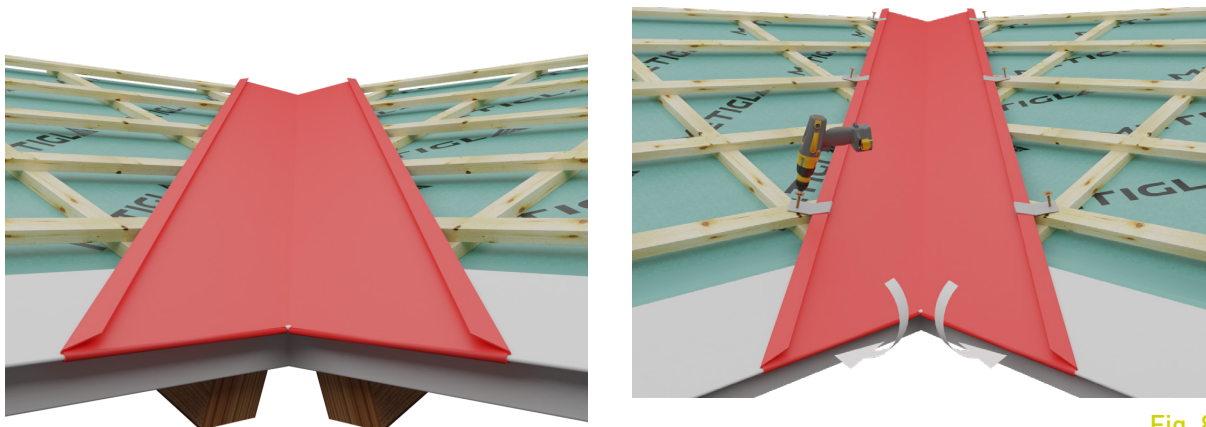


Fig. 8

STAP 4

Voorbereiding van de metalen staande naadprofielen

De plaatsing van de felsbanen start vanaf één van de hoekprofielen, en de platen worden loodrecht op de felsnaad geplaatst. De plaat kan geproduceerd worden met een uitsnijding van 20 mm voor de verbinding met de dakgootsluiting. (Fig. 9)

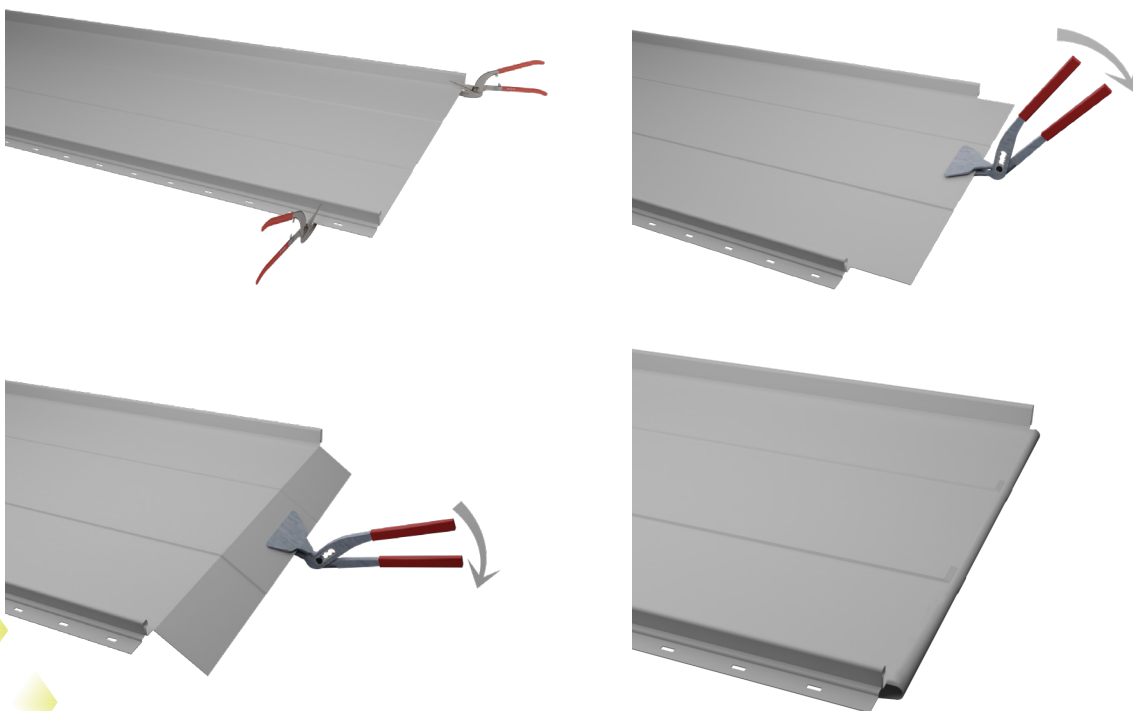


Fig. 9

Plaatsing van de staande naad

Plaats de eerste plaat zo op het dak dat de eenvoudige vouw van 20 mm buiten de dakgootsluiting uitsteekt. Trek de plaat naar de nok toe, zodat de vouw over de dakrand hangt.

Pas de positie van de plaat aan zodat deze loodrecht op de dakgootafsluiting staat.

Gebruik voor deze operatie de Pythagoras-driehoekmethode. Bevestig het laken op een afstand van 600 mm (om de twee steunlatten). (Fig. 10)

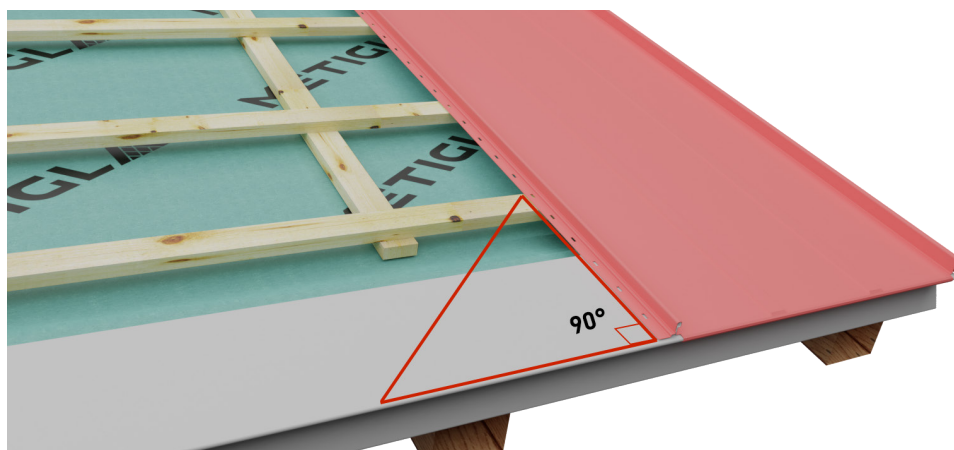


Fig. 10



Vaste clip

Voor de bevestiging van de Clic panelen worden houtschroeven gebruikt, die in de speciale openingen aan de onderzijde van het profiel worden geplaatst. De schroef zal in het midden van de opening worden bevestigd overeenkomstig de bevestigingsafstand.

De bevestiging van de Falt panelen gebeurt met behulp van vaste clips, geplaatst in het midden van het paneel, en met mobiele clips naar de uiteinden toe.

De mobiele clips hebben het voordeel dat zij het mogelijk maken dat het metaal uitzet onder invloed van hoge temperaturen, zonder dat de platen vervormen.



Mobiele clip

Maak de tweede felsplaat klaar door een eenvoudige vouw van 20 mm over de dakrandafsluiting te maken. Plaats de plaat op het dak zodat de vouw over de dakrand uitsteekt en overlap deze vervolgens over de eerste plaat, op de voegzone. Trek het zeil naar de nok toe, zodat de vouw in de dakrand de afdekking ophangt.

Bij Clic-platen drukt u de tweede plaat over de eerste, in het voeggedeelte, om ze samen te voegen. In het geval van Falt-platen, gaat u verder met het samenvoegen van de twee platen door ze te vouwen, met behulp van de speciale vouwapparaten die voor deze bewerking bestemd zijn. (Fig. 11)

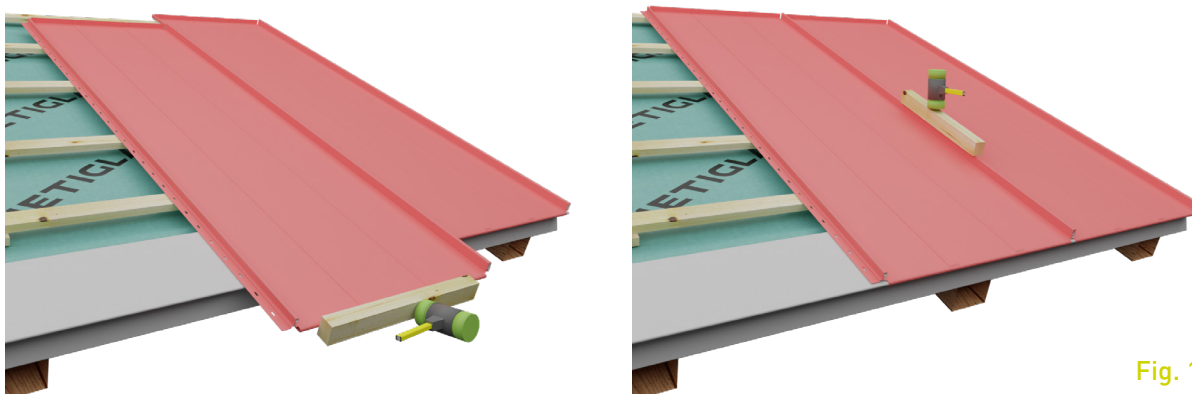


Fig. 11

Herhaal de procedure met de andere staande naad platen.

Installatie van voorgeplooide felsbanen in het valleigebied

Plaats het felsprofiel tijdelijk op het dak op de plaats waar het zal worden geïnstalleerd. Trek de snijlijn parallel met de rand van de vallei. Houd rekening met de 25 mm voor het maken van de plooï in de vallei. Snijd de metalen plaat volgens de markering en maak de plooï van 25 mm. Plaats de plaat terug op het dak in de positie waar het zal worden geïnstalleerd. Trek in de richting van de nok om de vallei samen te voegen. (Fig. 12)

Teken, indien nodig, de snijlijn van de nok. Snijd de plaat uit volgens de markering en ga vervolgens over tot de definitieve montage, door de schroeven te bevestigen, de voeg in de uitsparing te drukken en de specifieke plooï in de nok te maken.

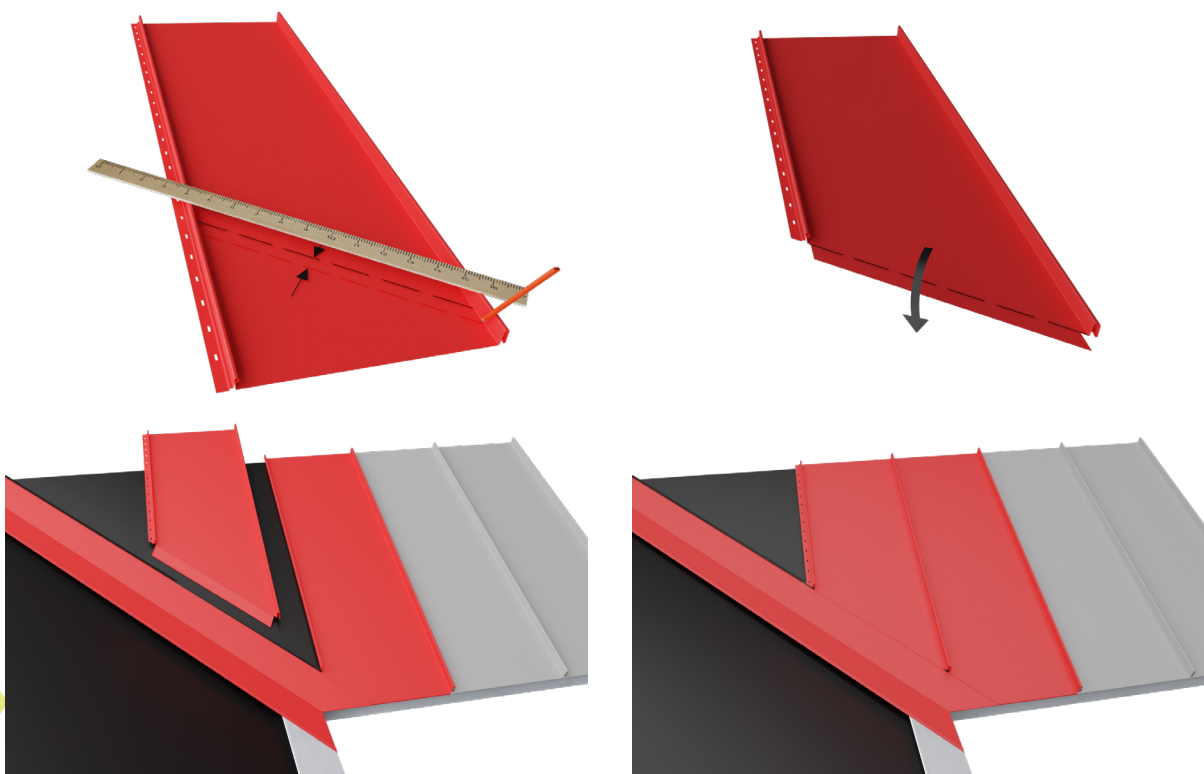


Fig. 12

Montage van felsbanen met overlap

Metalen felsbanen kunnen in vrijwel elke lengte worden geproduceerd, maar bij lengtes van meer dan 6 m zijn ze moeilijker te hanteren, te laden of te lossen zonder beschadigingen.

Voor frames van meer dan 6 m is het raadzaam twee of meer metalen platen in het verlengde te plaatsen, met een aanbevolen overlapping van ~150 mm, afgewisseld met een verschil van ten minste 700 mm. (Fig. 13)

Snijd ongeveer 150 mm van de klemzone af en span het eerder gesneden overlappingsprofiel aan, zodat u de reeds gemonteerde onderplaat gemakkelijk kunt verbinden met het nokpaneel. (Fig. 14)

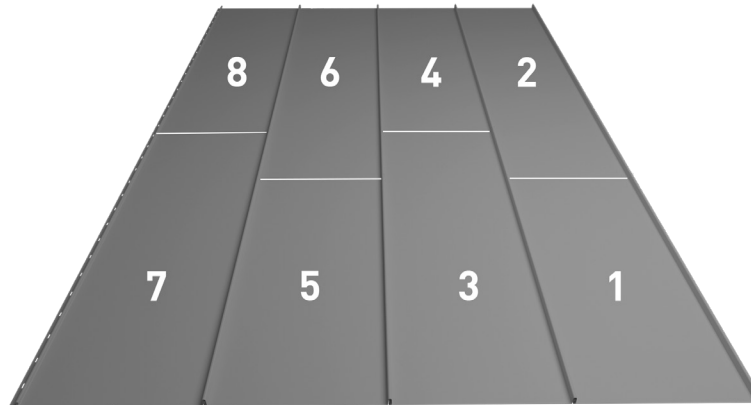


Fig. 13

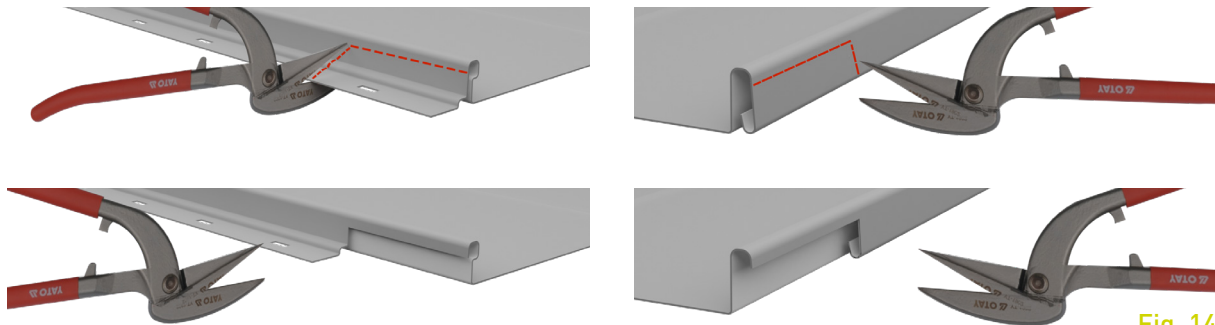


Fig. 14

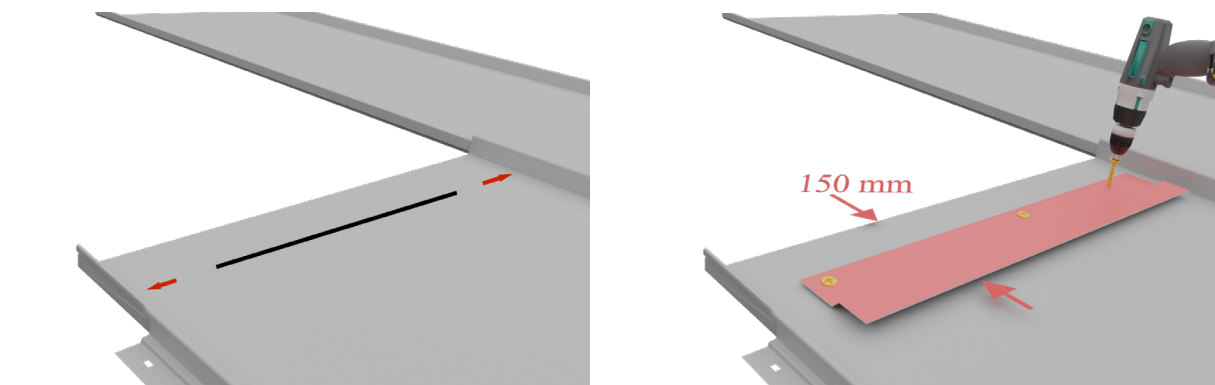


Fig. 15

Leg een koord van butyl mastiek waarover u het ophangprofiel bevestigt, gesneden op een lengte gelijk aan de breedte van de metalen plaat. Het afdichten van het ophangprofiel met butylkit voorkomt het infiltreren van water. (Fig. 15)

Plaats de volgende felsbaan over het gesealde profiel, druk en trek de baan naar de nok toe om een correcte naadverbinding te bekomen. Gebruik een kunststof hamer en een stuk hout of kunststof om de overlappingen aan te passen. (Fig. 16)

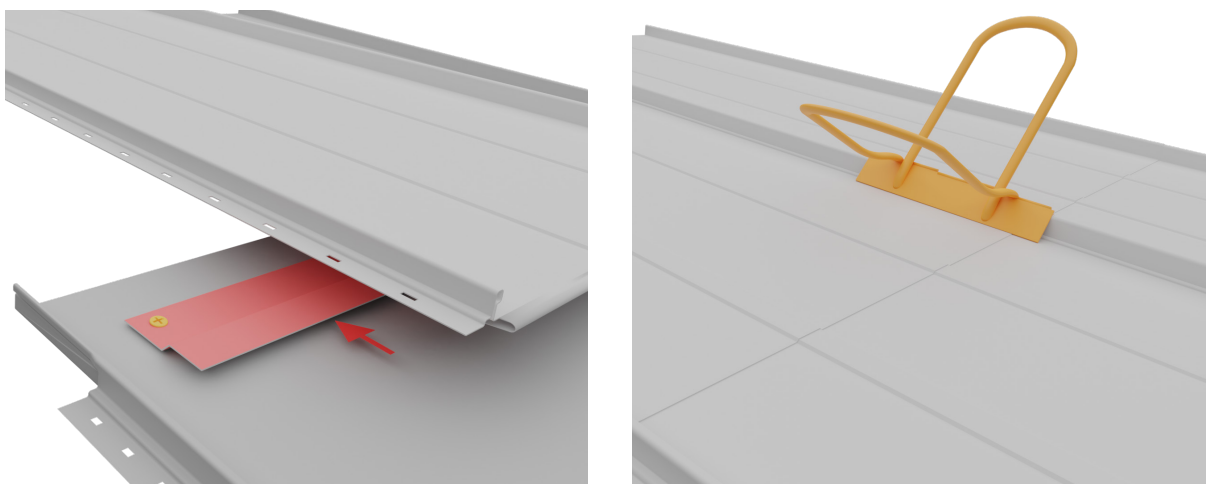


Fig. 16

STAP 5

Installatie van de randafwerking

De randafwerking wordt aan de buitenrand van het dak geïnstalleerd. Het zorgt ervoor dat het dak aan de zijkanten gesloten is. (Fig. 17.1)

Voor afdichting wordt de randafwerking vastgezet met schroeven en geplooid. (Fig. 17.2)

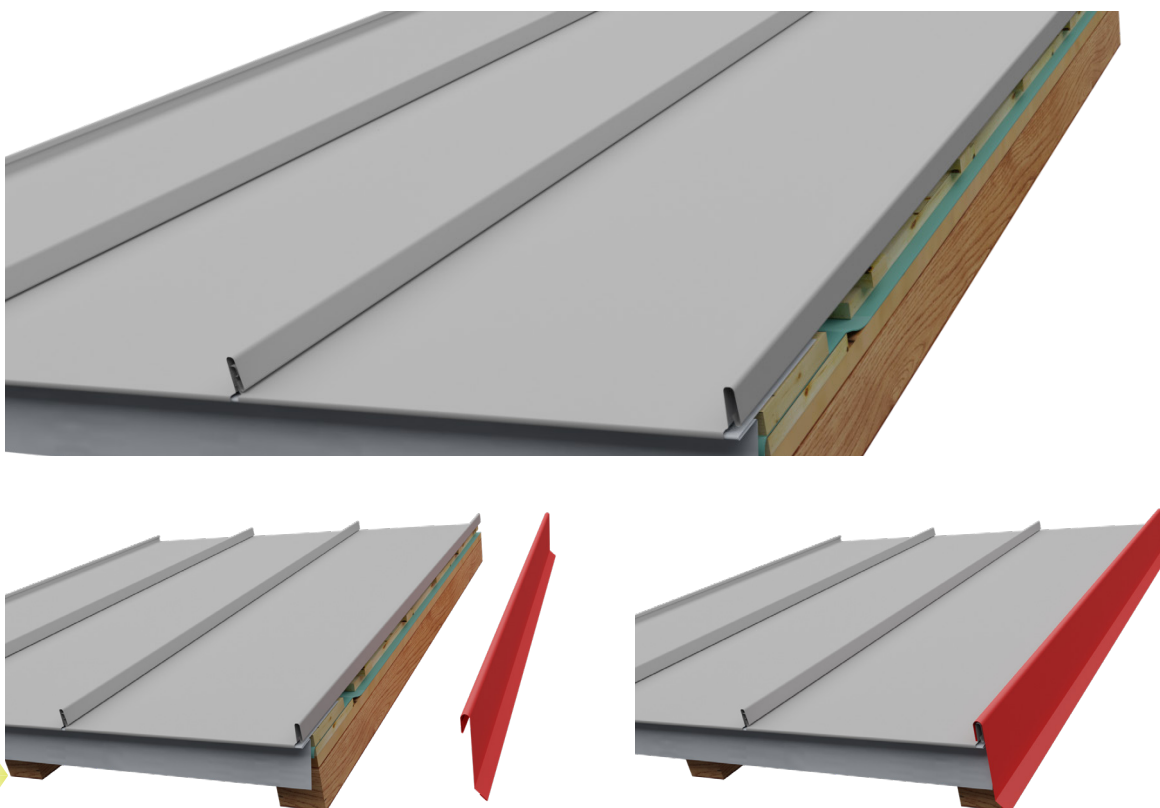


Fig. 17.1

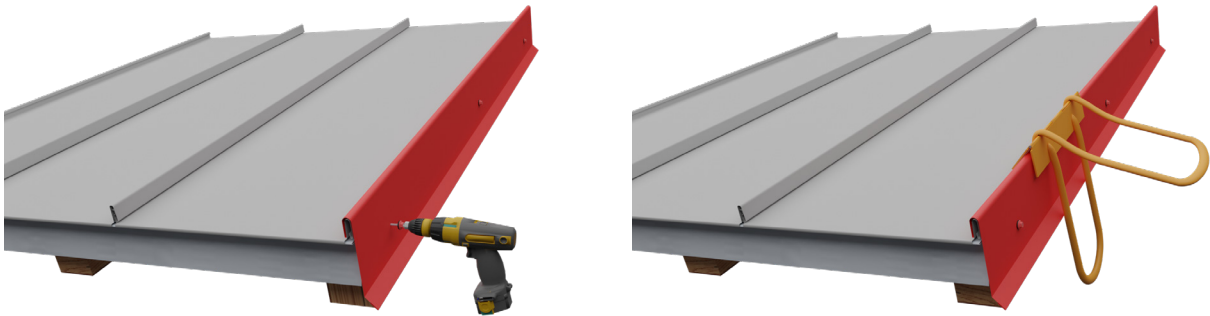


Fig. 17.2

STAP 6

Nok installatie - methode 1 - zichtbare bevestiging

Vouw het uiteinde van het paneel naar de nok en breng de afdichtingstape aan. De nok wordt voor de gevouwen platen afgesneden alvorens met schroeven te bevestigen. Houd rekening met een overlapping van 100 mm. (Fig. 18)

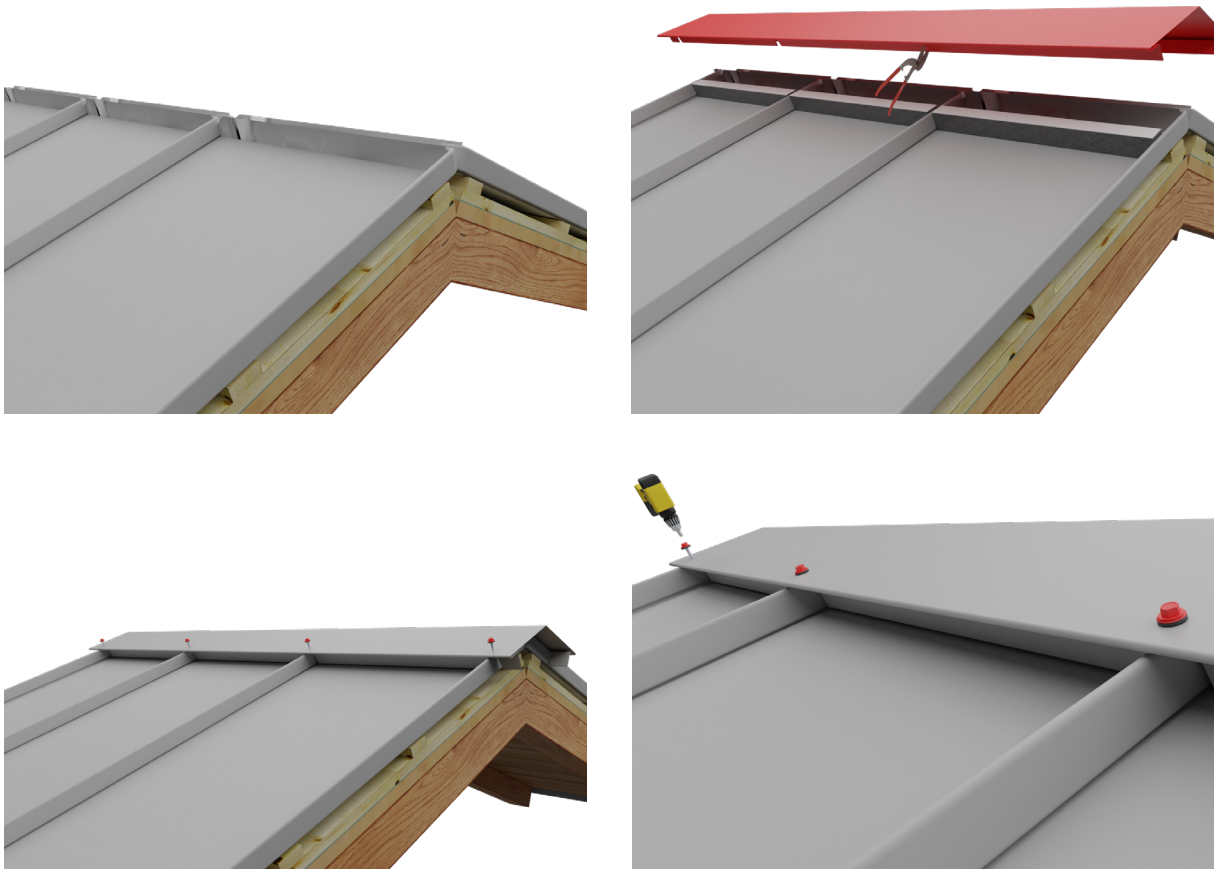


Fig. 18

Nok installatie - methode 2 - onzichtbare bevestiging

Vouw het uiteinde van het paneel bij de nok om en breng de butylkit kraal aan op de plaats waar de ondernok zal worden bevestigd. Breng over de kraal butylkit de onderdorpel aan en bevestig deze met de plaat zonder de lat aan te raken om uitzetting te verzekeren. De nokkap wordt voor de gevouwen platen uitgesneden en met verborgen schroeven vastgezet. Zorg voor een overlapping van 100 mm. (Fig. 19)

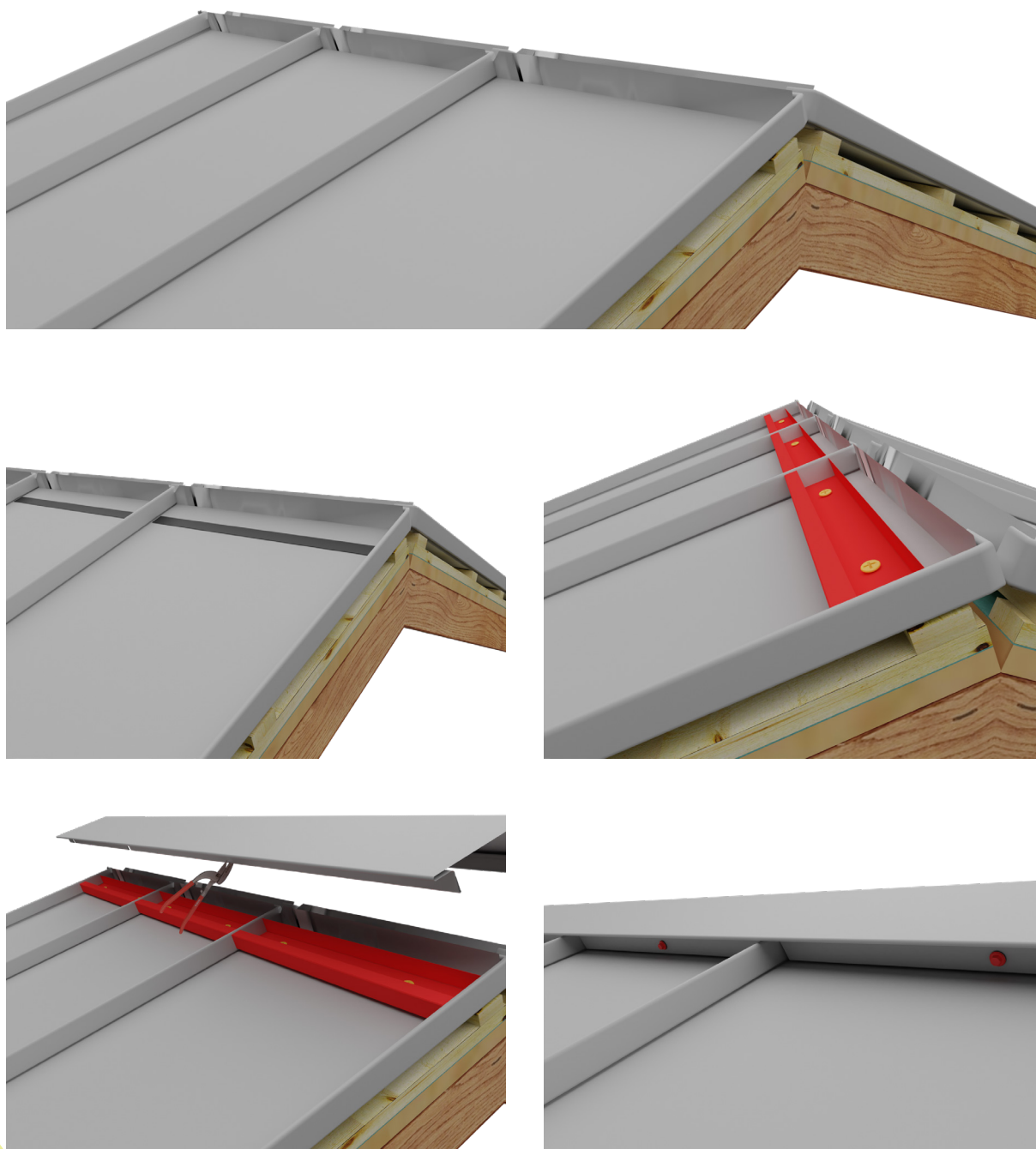


Fig. 19



smart covering.
simply passion.

METIGLA
smart covering. simply passion.



INDUSTRIAL



RESIDENTIAL



RAINWATER



FACADES

METIGLA SRL | metigla.ro
Ceptura, Prahova, 107126, Romania
T +40 784 11 88 11 | F +40 244 44 58 01

METIGLA SA | metigla.be
4530 Villers-le-Bouillet, Belgium
T +32 42 50 12 08 | F +32 43 80 17 66

Edition 2/2024
Rev.NOV 2024